



- ✓ Keine Druckverluste
- ✓ Wartungsarm
- ✓ Niveaugeregelt
- ✓ Robust
- ✓ Zuverlässig
- ✓ Kein Stromanschluss

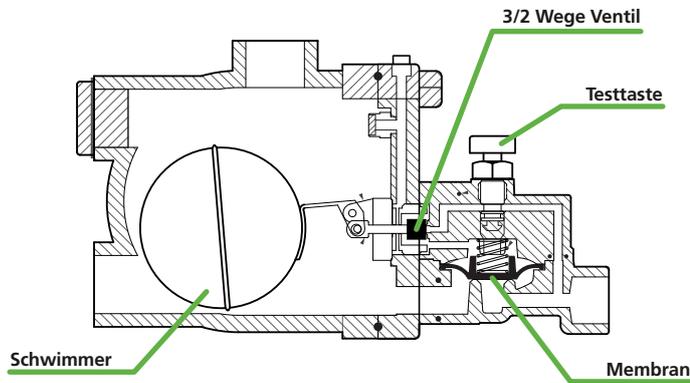


HAPPY DRAIN

Verlustfreier Kondensatableiter, voll pneumatisch

HAPPY DRAIN KONDENSATABLEITER

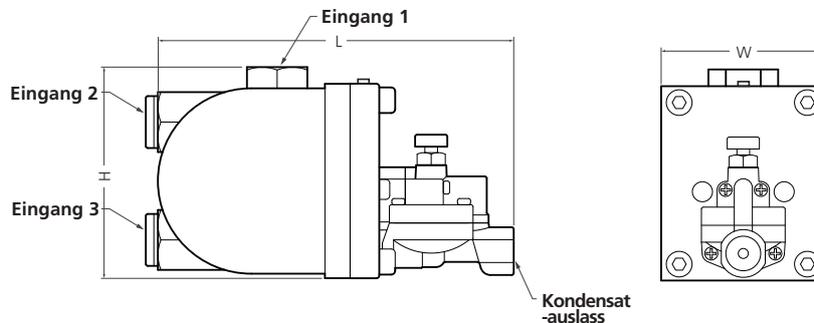
In allen Bereichen der Druckluftaufbereitung entsteht Kondensat. Es ist meist ölhaltig, mit Schmutzpartikeln belastet und breitet sich ungehindert im Druckluftnetz aus. Der Happy Drain ist ein voll pneumatisch arbeitender Kondensatableiter ohne Stromanschluss. Dank der Niveauregulierung leitet er das anfallende Kondensat ohne Druckverlust ab. Das spart nicht nur Energie und Kosten, sondern auch CO2 Emissionen. Das Gehäuse des Kondensatableiters ist hart beschichtet und damit bestens geschützt, egal ob ölfreies oder aggressives Kondensat.



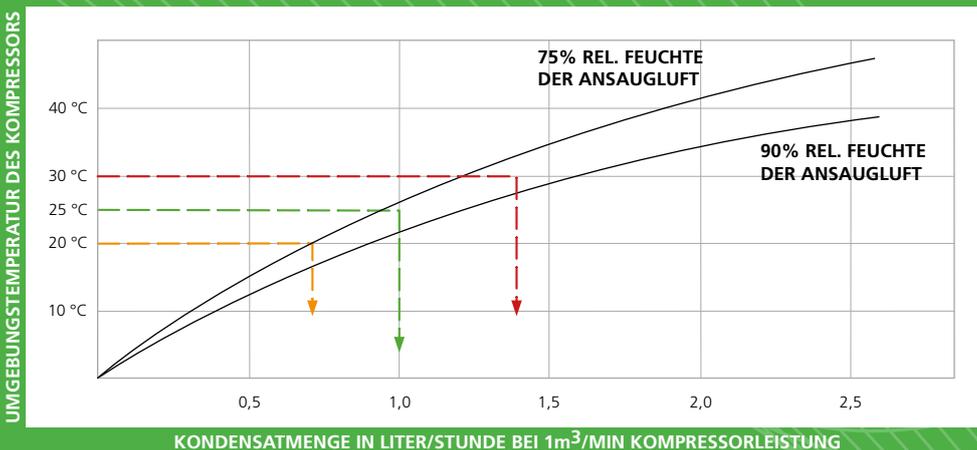
VORTEILE

- Ein niveaugesteuerter Schwimmer verhindert Luftverluste und das ohne externe Stromversorgung
- Große Membran und große Öffnung (50) ermöglichen die sichere Ableitung von Schmutzpartikeln.
- Durch nur zwei bewegliche Teile wird eine lange Lebensdauer und minimale Wartung garantiert.
- Eine Testtaste erlaubt das Überprüfen des Betriebsstatus
- Die wichtigsten Innenteile sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.

Modell	Eingang	Ausgang	Druck [bar]	Temperatur [°C]	Gewicht [Kg]	Volumen [l/h]	Kompressorgröße	Abmessungen [mm]		
								L	W	H
Happy Drain 25 NC	G1/2"	G3/8"	3 - 10	1 - 60	1,2	3-25	25 m3/min	190	82	104
Happy Drain 25 HC	G1/2"	G3/8"	10 - 16	1 - 60	1,2	3-25	25 m3/min	190	82	104



KONDENSATMENGE



Das Diagramm zeigt die Kondensatmenge in Liter/Stunde, die eine Druckluftanlage von 1 m³/min bei Vollast produziert.

Eine 10 m³/min Druckluftstation bei Vollastlauf produziert ca. 10 Liter Kondensat pro Stunde.