

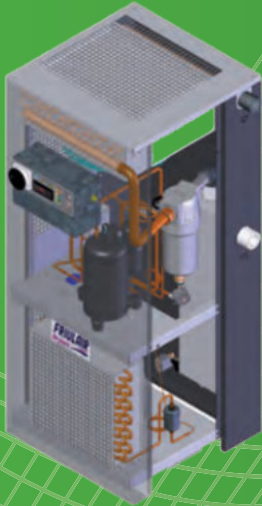


AHT SERIE

Exzellente Leistung, kompakte Baugröße mit ALU-DRY Wärmetauscher Technologie
Durchfluss von 0,2 bis 12 m³/min

AHT KALTLUFTTROCKNER

Die AHT-Serie kombiniert einen Nachkühler, Vorfilter und Trockner in einer einzigen Gerät. Es handelt sich hierbei um eine erweiterte Version der ACT Baureihe. Der Trockner nutzt einen luftgekühlten Nachkühler mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen, einen Vorfilter mit einem automatischen Ablassventil sowie einen bewährten Alu-Dry-Modul-Kältetrockner mit einem vollständig aus Aluminium gefertigten Wärmetauscher.



VORTEILE

- Das Design folgt einem vertikalen Layout, welches aufgrund seines eingeschränkten Platzbedarfs sehr platzsparend ist.
- Der Trockner ist äußerst leistungsfähig und kann bei Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C und Eintrittstemperaturen von 100 °C betrieben werden.
- Die hohe Effizienz des Alu-Dry-Moduls führt direkt zur Energieeinsparung.

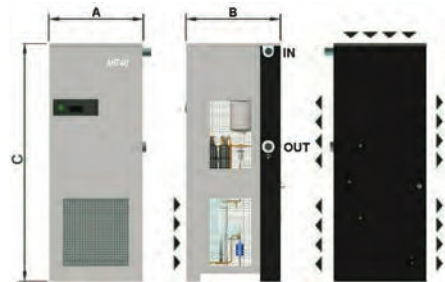
TECHNISCHE MERKMALE

Durch die Verwendung von Trocknern der AHT-Serie wird die aufbereitete Druckluft auf ein hohes Qualitätsniveau gebracht, welches den Anforderungen der ISO 8573.1 entspricht. Sie erreicht Klasse 5 für die Restfeuchtigkeit und Klasse 3 für die maximale Konzentration an festen Verunreinigungen.

TECHNISCHE MERKMALE

Die Angaben beziehen sich auf folgende Bedingungen:
 Umgebungstemperatur von 25 °C, Drucklufteintrittstemperatur 35 °C,
 Betriebsdruck 7 bar und Drucktaupunkt von 5 °C - ISO 8573.1

Maximale Arbeitsbedingungen:
 Umgebungstemperatur 45°C, Drucklufteintrittstemperatur 55 °C,
 Betriebsdruck 14 bar (16 bar AMD 3..18)



Modell	Kältemittel	Durchfluss		Druckabfall [bar]	Anschluss IN-OUT[]	Spannungsversorgung [Ph/V/Fr]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		[l/min]	[m3/h]				A	B	C	
AHT 5		550	33		G 1/2" BSP-F	1/230/50	425	415	645	30
AHT 8		850	51		G 1/2" BSP-F	1/230/50	425	415	645	31
AHT 12		1.200	72		G 1/2" BSP-F	1/230/50	425	415	645	33
AHT 18		1.800	108		G 1" BSP-F	1/230/50	410	465	1.130	50
AHT 23		2.300	138		G 1" BSP-F	1/230/50	410	465	1.130	51
AHT 30		3.100	186		G 1 1/4" BSP-F	1/230/50	510	515	1.240	61
AHT 40		4.000	240		G 1 1/4" BSP-F	1/230/50	510	515	1.240	66
AHT 55		5.500	330		G 1 1/2" BSP-F	1/230/50	560	595	1.400	75
AHT 60		6.200	372		G 1 1/2" BSP-F	1/230/50	560	595	1.400	84
AHT 80		8.100	486		G 2" BSP-F	1/230/50	710	775	1.500	132
AHT 100		10.500	630		G 2" BSP-F	1/230/50	710	775	1.500	138

Korrekturfaktor für den Arbeitsdruck

Eingangsdruck [bar]	4	5	6	7	8	10	12	14
Faktor [F1]	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

Korrekturfaktor für die Eingangstemperatur

Lufttemperatur[°C]	60	70	80	90	100
Faktor [F3]	1,12	1,07	1,00	0,86	0,74

Korrekturfaktor für die Umgebungsluft

Umgebungstemperatur [°C]	≤25	30	32	35	40	45	50
Faktor [F2]	1,06	1,02	1,00	0,96	0,87	0,77	0,64

Korrekturfaktor für den Taupunkt

Taupunkt [°C]	3	5	7	10
Faktor [F4]	0,78	0,90	1,00	1,12

Beispiel: Effektiver Durchfluss = Durchfluss * F₁ * F₂ * F₃ * F₄